



SONDEX®

▶ SL78 / SLS78

Kupfer- und edelstahlgelötete Plattenwärmetauscher

Empfohlene Anwendungsbereiche

Der kompakte "gelötete" Plattenwärmetauscher wurde für die unterschiedlichsten Einsatzgebiete entwickelt mit dem Fokus auf Kälte, Klimatisierung, Solarheizung, Ölaggregate, Wärmerückgewinnung, Motorkühlung und weitere industrielle Anwendungen.

Auslegungsprinzip

Der "gelötete" SL78/SLS78 Wärmetauscher besteht aus dünnen, präzisionsgeprägten Edelstahlplatten und deckt zahlreiche Aufgaben bis 35 m³/h (154 gpm) in Einpasslösung ab, bei der sich alle 4 Anschlüsse auf der Vorderseite befinden.

Dies sorgt für einfache Rohrrund
Wartungsarbeiten.

Der kupfer- bzw. edelstahlgelötete Plattenwärmetauscher besteht aus mehreren dünnen, säurebeständigen Platten, die präzisionsgestanzt als Einheit montiert werden, wobei jede zweite Platte um 180° gedreht ist.

Das Plattenpaket, das mit zwei Endplatten und Anschlüssen montiert ist, wird bei extrem hohen Temperaturen vakuumgelötet und bietet so einen dauerhaft abgedichteten Wärmetauscher. Das Endprodukt ist ein leistungsstarker, kompakter Plattenwärmetauscher mit äußerst hoher Wärmeübertragung. Die hohe Wärmeübertragung resultiert aus der Plattenstruktur, die für die Erzeugung einer turbulenten Strömung konstruiert wurde.

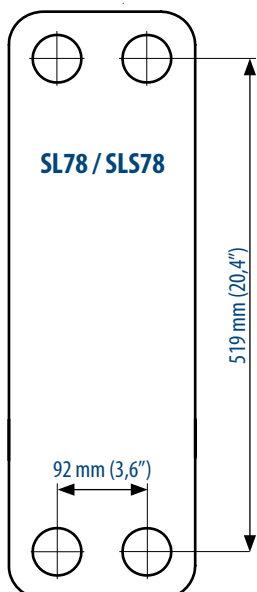
Daten, die für die Angebotserstellung erforderlich sind:

- | | | |
|-------------------|----------------------------------|--------------------------------------------|
| • Anwendung | • Durchflussmenge | • Temperaturen |
| • Art des Mediums | • Betriebsdruck | • Betriebstemperatur |
| • Druckverlust | • Thermodynamische Eigenschaften | • Produktkonzentration an Ein- und Auslass |

Obige Daten bestimmen die Auswahl des Wärmetauschers.



SL78



Technische Informationen

Standardmaterial:

- Platten und Anschlüsse: AISI 316
- Endplatten: AISI 304
- Lötmaterial: Kupfer oder Edelstahl

Auslegungsdruck:

- kupfergelötet: 25 oder 40 Bar (362 oder 580 PSI)
- edelstahlgelötet: 16 Bar (232 PSI)

Auslegungstemperatur:

- kupfer und edelstahlgelötet:
÷100 to 185°C (÷148 to 365°F)

Baunorm:

Gemäß Druckgeräterichtlinie
PED 2014/68/EU.

Anschlüsse:

- 2" Gewinde BSP
- 2" Gewinde NPT
- 54,5 mm (2,14") Rohr zum Löten

Zusätzliche Ausstattung:

- Isolierung
- Fußbefestigung
- Anschlussstutzen zum Anschweißen an Rohre: AISI 316 oder St. 52-3